|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین:** تراش CNC DAEWOO | | | | **کد ماشین :** M-LC006 | | | | | **مدل:** PUMA V550 | | | **محل استقرار : سالن شماره 2 ( ماشینکاری )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | |  | | | | |
| **کشورسازنده: کره جنوبی** | | | | | | | **توان اسمی: \_** | | | | |
| **شرکت سازنده:**  DAEWOO | | | | | | | **توان واقعی: 54.04KVA** | | | | |
| **تاریخ ساخت: \_** | | | | | | | **ابعاددستگاه: 3640×1850×2000** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: PV150389** | | | | | | | **وزن دستگاه: 9000KG** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
|  | |  | | |  | |  | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** | بلبرینگ | | NN3032KC1NAP4 | | | 1عدد | | انبار خدمات فنی | | **4** | بلبرینگ 6008ZZ | |  | 1عدد | | انبار خدمات فنی |
| **2** | بلبرینگ | | NN3028KC0NAP4 | | | 1عدد | | انبار خدمات فنی | | **5** | انکودرRAA.001007.2101 | |  | 1عدد | | انبار خدمات فنی |
| **3** | تسمه | | TS5V-1250- | | | 1عدد | | انبار خدمات فنی | | **6** | کاسه تمد | | 20×40×10 | 1عدد | | انبار خدمات فنی |
| نحوه راه اندازی دستگاه : پس از وصل کلید اصلی و آزاد کردن کلید امرجنسی کلید استارت را زده و بعد کلید پمپ هیدرولیک را میزنیم و کلید JOG را زده وبا شستی X و Z محورها را جابجا کرده و رفرنس را میزنیم و بعد شستی X و Z و سپس JOG را میزنیم و دنده سنگین را روشن میکنیم و بعد سلکتور را روی MDI قرار میدهیم و سرعت و جهت را تعیین میکنیم و بعد استارت و بعد RESET و پس از آن کلید AUTO و در نهایت استارت مزنیم . | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: استفاده از دستکش و عینک مخصوص حین کار الزامی می باشد-هرگز در هنگام روشن بودن دستگاه اقدام به تمیز کردن آن نفرمایید - به هیچ وجه دستگاه را بدون ناظر رها نکنید - از قرار دادن هر گونه ابزار و لوازم داخل دستگاه خودداری کنید - تحت هیچ شرایطی بدون مجوز مسئول مربوطه به تنظیمات دستگاه دست نزنید .دستگاه را در زمان اتصالی برق و شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه خاموش نمایید . | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | |